

UNIGEO a.s.  
divize SANÉKO

### VRTNĚ TECHNICKÁ ZPRÁVA

Název zakázky : Opatření na Horní Opavě - Příprava akce v období 2008 - 2010

Číslo zakázky : Z 508 198 Objekt SSO 09

Termín provádění prací : 17.3. - 9.4.2009

Vrtná souprava : H - 50

Vrtmistr : Vladimír Šumský, Vladimír Štrbík

Vrtně technická charakteristika:

Označení vrtu	Konečná hloubka (m)	Vrtaný průměr (mm)	Výstroj (mm)	Interval perforace (m)	Poznámka (hladina vody) (m)
JH 0901	9	220/195/175/156	PVC DN 125		2,0 / -
J 0901 A	10	175 / 156 / 137	bez výstroje		3,7 / 3,6
J 0902	10	156/137	bez výstroje		2,4 / 2,2
J 0902 A	10	175 / 137	bez výstroje		2,5 / 2,2
J 0909	8	175 / 137	bez výstroje		2,8 / 2,0
J 0910	10	175 / 137	bez výstroje		2,7 / 2,7
J 0911	10	156	bez výstroje		3,2 / 2,9
J 0912	10	156	bez výstroje		3,7 / 3,4
JH 0915	9,5	220/195/175/137	PVC DN 125	2,5 - 6,5	2,5 / -
J 0916	8	175 / 137	bez výstroje		2,0 / 1,6
J 0918	9,5	175 / 156 / 137	bez výstroje		4,6 / 3,6
JH 0920	10	220/195/175/156	PVC DN 125	3,3 - 4,5 / 6 - 9	3,3 / 2,8
J 0923	10	175 / 156 / 137	bez výstroje		3,3 / 2,8
J 0924	10	156	bez výstroje		2,3 / 1,5
J 0925	9	175/156/137	bez výstroje		2,2 / 1,3
J 0926	9	175 / 156 / 137	bez výstroje		3,3 / 3,2
J 0931	11	156	bez výstroje		4,5 / 4,6
J 0932	9	175/156/137/112	bez výstroje		3,5 / 3,0
J 0934	10	156 / 137	bez výstroje		4,1 / 3,9
J 0935	10	156	bez výstroje		2,2 / 3,3
J 0936	9,5	156	bez výstroje		2,7 / 2,7
JH 0937	10	156/137/112	PVC DN 125		3,3 / -
J 0938	9	3 / 2,9	bez výstroje		3,0 / 2,9
J 0939	10	156	bez výstroje		3,2 / 3,2
J 0940	10	156	bez výstroje		3,1 / 3,1
J 0941	8,5	2,8 / 2,75	bez výstroje		2,8 / 2,7
J 0944	10	175/156/137	bez výstroje		3,9 / 3,4
J 0948	14	220/195/175/156/	bez výstroje		3,5 / 2,9
<b>Celkem</b>	<b>273 m</b>	<b>( vystrojené vrtý 38,5 )</b>			

Ostatní údaje :

Vrtné práce realizovány technologií průběžného jádrování na sucho. Použité vrtné nástroje jednoduchý jádrovák s TK 220,195,175,156,137,112mm.  
Po ukončení vrtných prací zaměřena hladina spodní vody , vrtné jádro zprofilováno odborným geologem úkolu a vrtý zlikvidovány záhozem.  
Vystrojené vrtý zapaženy s trubkami PVC DN 125, ústí vrtů opatřeno chráničkou PVC DN 150, úvodní interval zajilován, zhlaví vrtů ocementováno.  
Vrtý uzamčeny.

15.4.2009



Zpracoval : ing. Jiří Tragan